

haas & haas gbr

fömat
Technik die bewegt.



**Abpressschnecke
für pflanzliches, nicht fließbares, verpressbares Grünfutter**

Abpressschnecke

- Führt eine gezielte mechanische **Fördergut-Vor-Abpressung** durch.
- Dem Grünfutter wird nur das **Haftwasser** (Regenwasser und Tau) **entfernt**
- **Nährstoffe** des Grüngutes bleiben **erhalten**
- Die Abpressung erfolgt vorteilhaft am zerkleinerten Gut (gehäckselt)
- Das Pressgut wird nach Verlassen der Presse dem Trockner oder Trockentrommel zugeführt
- Der Saft wird in einen Behälter geleitet (Tank)



Die mechanische Grünfuttervorabpressung beeinflusst vor allem folgende Faktoren:

- **Senkung** des **Feuchtigkeit-Gehaltes**
- **Senkung** des **Energieeinsatzes** (Stromkosten)
- **Steigerung** der Anlagenleistung (höherer Durchsatz)
- **Gleichmäßiger Materialfluss** zu den Cobspressen
- **Senkung** der **Trocknereingangstemperatur**
- **Senkung** der **Abgasemission**



Vorteile im Überblick

- **Kosteneinsparungen**
- **Energieeinsparung** von ca. 15 % - 25%, Öl, Gas, Hackschnitzel
- **kürzere Laufzeit** der Anlage ⇒ Senkung der Stromkosten
- **weniger Arbeitsaufwand** (Personal-Std.)
- **geringerer Verschleiß** der Anlage ⇒ weniger Verbrauch von Ersatzteilen
- **weniger Störfälle** bzw. Schwankungen durch besseren Materialfluss
- **höhere Förderleistung** (Durchsatz/Std.)
- **Eingangstemperatur** von derzeit **750 – 900 Grad** kann auf **450 – 600 Grad abgesenkt** werden
- Entzug des Haftwasser ⇒ **Sand, Schmutz wird ausgewaschen**
- **vom Wetter unabhängiger** ⇒ Gras kann auch bei Regen, Nässe usw. geschnitten werden

Vorteile im Überblick

- **Senkung** der **ökologischen Faktoren** CO₂, SO₂, NO_x, **Rauchgasemissionen, Umweltbelastung**
- TÜV, **bessere Messwerte** möglich
- **Senkung** der **auftretenden Geruchsbelastung** (eindeutig)
- **Schonung** des **Ofenraumes** (Raum der Feuerung)
- geringere notwendige **Energiezulieferungen** (Öl, Gas, Hackschnitzel)
⇒ weniger Arbeitsaufwand, LKW-Fahrten
- **Senkung** der **Produktionskosten** ⇒ **Steigerung** des **Gewinnes**
- **Press-Saft** kann wieder auf **landwirtschaftliche Nutzflächen** ausgebracht oder in die **Gülle-Grube** zur **Verdünnung** geschüttet werden.

Abpressschnecke PSD 800 (Ergebnisse Saison 2011/2012)

- Über **10.300 m³ Presswasser**
- **Reduzierung** der **Verdampfungsenergie**
9.440.000 kWh
- **Reduzierung** der **Anlagenbetriebsstunden** um
575 Stunden
- **Reduzierung** des **Stromverbrauches** um
373.000 kWh (bei ca. 650kWh für Pressen und Fördertechnik)
- **Reduzierung** des **Verschleißes** des Anlage

haas & haas gbr



Überzeugen Sie sich von unserer Abpressschnecke

Sie ermöglicht Ihnen eine **wirtschaftlicheren** und
umweltfreundlicheren Betrieb Ihrer Trocknungsanlage.

Wir beraten Sie gerne:

Ihre kompetenten Ansprechpartner für die Abpressschnecke:

haas & haas GbR
Stockergasse 20
94315 Straubing

Tel: 09421/9621-70 – Fax: - 80
Email: info@haas-haas-gbr.de

fömat GmbH
Am Bahnhof 4
09419 Thum

Tel.: 037297/826-0 Fax:- 20
Email: info@foemat.de